



# Goodyear Regional RHT II



Regional RHT II es el nombre de la nueva gama de neumáticos Goodyear para remolques que operan en viajes regionales. Estas cubiertas mejoran las características técnicas de sus antecesoras y cumplen con el futuro Reglamento europeo 661/2009.

Recientemente presentada en España, la gama Regional RHT II de Goodyear es la novedad de la marca para remolques que operan en el sector del transporte regional. La gama, que se monta principalmente en llantas de 22,5", mejora los niveles de kilometraje y de resistencia a la rodadura de su antecesor, el Regional RHT. Esto supone para el usuario un coste por kilómetro aún más bajo que el del neumático anterior de la marca, que ya destacaba en este aspecto.

Los nuevos neumáticos incorporan la Max Technology de Goodyear, que consiste en una combinación de características muy especiales desarrolladas para incrementar el kilometraje del neumático, permitir una amplia gama de aplicaciones y mejorar la robustez de la estructura de la cubierta. Además, el kilometraje se ve incrementado por el nuevo compuesto de su banda y por un volumen desgastable de la goma el 15% mayor. Como todos los productos de la familia Max Technology, el Regional RHT II de Goodyear es totalmente reescultrable y recauchutable.

## RENTABILIDAD DEMOSTRADA

Antes de su lanzamiento, Goodyear ha realizado diversas pruebas para comparar el nuevo Regional RHT II con su antecesor y con su principal competidor en este segmento. Tanto el test desarrollado con la empresa de Transportes Penyafort de Barcelona como el llevado a cabo con la compañía Transports Coing en Francia han demostrado las cualidades de este neumático y el ahorro que supone para las flotas de camión.

## VENTAJAS DE GOODYEAR REGIONAL RHT II

- ▶ Incremento del potencial de kilometraje (hasta el 30% más que el Regional RHT).
- ▶ Excelente comportamiento en mojado.
- ▶ Gran robustez de la gama, que la hace más atractiva para los usuarios.
- ▶ Cumple con el futuro Reglamento 661/2009 de la UE, consiguiendo menor resistencia a la rodadura y bajo nivel de ruido.



La primera prueba concluyó que el Regional RHT II consigue un kilometraje 39% superior al de su predecesor y 19% superior al de la competencia. En la segunda, estos porcentajes alcanzaron el 21 y el 12%, respectivamente. También se demostró que la vida media prevista para el Regional RHT II en el primer eje del remolque alcanzaba 250.000 kilómetros en la flota Penyafort y 190.000 en la flota Coing.

Las conclusiones fueron definitivas: Goodyear Regional RHT II ofrece un excelente kilometraje y un potencial de desgaste mejorado, menor resistencia a la rodadura que uno de sus principales competidores, mejor frenado sobre mojado y un nivel de ruido de tan sólo 71 dB(A). También se comprobó que en ninguno de los dos casos se detectaron grietas en la banda y el desgaste fue uniforme.

## MÁS INFORMACIÓN

[www.goodyear.es](http://www.goodyear.es)

Tel.: 91 746 18 40 • E-mail: [comercial\\_spain@goodyear.com](mailto:comercial_spain@goodyear.com)