



José Ortega

Product Manager
de Glasurit

jose.ortega-garcia@basf.com

Las pinturas del futuro

Para saber cuáles serán las necesidades futuras de tu taller de carrocería, es esencial que conozcas las tendencias de pintura que se desarrollarán en los nuevos vehículos que saldrán al mercado en los próximos años, tanto en el ámbito de producto como de color. Aquí te las presentamos.

Las tecnologías de repintado de los próximos años no sólo se dirigirán a cubrir las necesidades de reproducción exacta del color de fábrica. También garantizarán la máxima calidad de acabado y durabilidad y las mejores prestaciones para el taller en cuanto a tiempos de proceso de reparación, consumo de material y cumplimiento de normativa medioambiental. Todos estos principios configuran las tecnologías de pintado del mañana. Estas serán algunas de sus claves:



En primer lugar, la tecnología de lacas de terminación avanzará hacia productos ultra-resistentes a los arañazos, que cumplan con las exigencias de los fabricantes de automoción y que permitan al usuario disfrutar de un efecto nuevo más duradero. Asimismo,

las lacas apoyarán a las tendencias de color, con efectos mate que generen una nueva dimensión en la personalización del vehículo.

Además, los fondos bicapa seguirán evolucionando para asegurar mejores rendimientos en aplicación, recortando tiempos de proceso y minimizando los consumos de material. En este sentido, se tenderá hacia fondos bicapa base agua como la Serie 90 de Glasurit, que acorten los tiempos de proceso con un consumo mínimo, con lo que se mejora la rentabilidad del taller, a la vez que se superan los requisitos de los fabricantes de automóviles en cuanto a apariencia y calidad de acabado.

Por su parte, las imprimaciones-aparejo, capa esencial en la reparación, aseguran una adecuada adhesión de todo el sistema de pintura gracias

Seguirán en alza los colores básicos, pero en nuevas versiones: blancos rotos, platas oscuros y matizados y negros efectistas o con intensos degradados

Más allá del color plata, los metalizados futuristas triunfarán en los nuevos vehículos.



a su estructura molecular, a la vez que sirven de escudo para los impactos y la radiación UV. Todas ellas tendrán que cumplir con las exigencias de los fabricantes de pintura y garantizar al taller un acabado final sin riesgo de repeticiones por defectos derivados de un sistema de pintura incompleto o incompatible.

NUEVOS COLORES. Las tendencias que sirven de base para los colores de los coches de hoy y de mañana determinarán también los colores y las soluciones de repintado de los próximos años. En este campo, las tendencias que destacarán serán las siguientes:

Existirá una corriente de "nueva ecología", con la que triunfarán los tonos pastel sensoriales, que van desde el albaricoque grisáceo hasta el beige amarillento. El verde, color identitario de la ecología, evolucionará hacia un ámbito cromático más cálido y templado.

Asimismo, los tonos marrón cálido formarán parte también de este repertorio.

Por otro lado, la atracción hacia lo nuevo, influida por los agitados movimientos culturales y artísticos, llevará a colores intensos y atrevidos, como las distintas tonalidades de amarillo y las combinaciones de rosa y encarnado, que atraen por su inusual variedad cromática. También destacarán los efectos destellantes extremos, en azul hielo y violeta oscuro.

Más allá del color plata, los metalizados futuristas triunfarán, como reflejo de los avances de la ciencia y la tecnología. Además, seguirán en alza los colores básicos, como el negro o el blanco, pero en nuevas versiones: blancos rotos, platas oscuros y matizados y negros efectistas o con intensos degradados serán algunos de los preferidos. ◀