

Sustitución del refuerzo de un pilar B

El refuerzo de un pilar B es un componente fundamental de la carrocería del vehículo cuya sustitución se ha complicado notablemente debido al uso de aceros de ultra alta resistencia. Puedes conocer el proceso en detalle en estas páginas.

Sin duda, una de las piezas con mayor responsabilidad estructural dentro de la carrocería de un vehículo es el refuerzo del pilar B. En caso de impacto lateral debe garantizar, junto con el refuerzo del estribo y las barras antiempotramiento de las puertas, la seguridad de los ocupantes, impidiendo que el objeto que impacta contra el vehículo penetre lo menos posible dentro del habitáculo de pasajeros.

Ante la baja siniestralidad que presenta esta pieza, que hace que su reemplazo no sea habitual en los talleres de carrocería, en este paso a paso refrescaremos este proceso de sustitución. Con el paso de los años, este trabajo se ha complicado mucho, principalmente por el uso de aceros de ultra alta resistencia, que han hecho cambiar notablemente el tipo de herramientas y equipos que se debe utilizar, que son específicas para estos aceros.

No obstante, en estas páginas nos centraremos en las etapas a cubrir para llevar a cabo una sustitución satisfactoria del refuerzo de pilar B, sin prestar atención al tipo de acero utilizado para la fabricación de este refuerzo. Si quieres conocer más sobre los nuevos aceros utilizados para la fabricación de carrocerías, así como las herramientas y equipos necesarios para trabajar con ellos, visita www.centro-zaragoza.com, donde podrás encontrar información adicional sobre estos aceros de última generación. ◀



1 Desmontar el montante B para acceder al refuerzo del pilar B



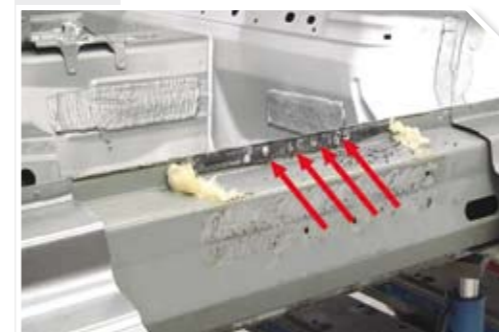
2 Realizar un corte en la parte superior del refuerzo del pilar B con la esmeriladora



3 Despuntar los puntos de soldadura que unen el refuerzo del pilar B a la carrocería



4 Taladrar el recambio para después soldarlo a la carrocería mediante soldadura a tapón



5 Taladrar la pestaña del refuerzo del estribo y unir el refuerzo del pilar B con soldadura a tapón



6 Aplicar adhesivo en la zona de unión del refuerzo del pilar B con el del pilar A y el del estribo



7 Presentar el recambio del refuerzo del pilar B en la carrocería



8 Soldar a punto a tapón bajo gas de protección el refuerzo del pilar B al del pilar A y al del estribo



9 Soldar el resto de uniones con soldadura de resistencia eléctrica



10 Soldar el montante B con cordón continuo bajo gas de protección

en colaboración con

CENTRO ZARAGOZA
INSTITUTO DE INVESTIGACIÓN
SOBRE REPARACIÓN DE VEHÍCULOS, S.A.
www.centro-zaragoza.com

MANUAL DEL TALLER DE CARROCERÍA