

# Corte de pieza para sustitución parcial

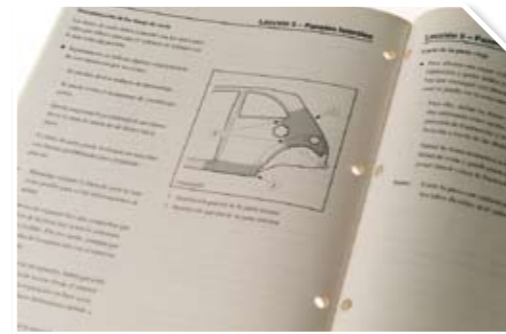
**La sustitución parcial de una pieza ahorra trabajos de desmontaje y montaje respecto al cambio completo y reduce los tiempos de trabajo, al mantener parte de las uniones y protecciones anticorrosivas de origen. Conoce los secretos de este proceso en estas páginas.**

**Cuando se presentan daños** en la carrocería de un vehículo, el primer paso en el proceso de reparación es analizar la extensión e intensidad de la superficie deformada. Para estudiar la deformación de los elementos siniestrados y poder decidir la reparación o sustitución de una pieza, debe valorarse cómo se realizará esa intervención, teniendo en cuenta que existe la posibilidad de reparar sin tener que sustituir totalmente el elemento afectado.

En ocasiones, el acceso a las zonas a trabajar para realizar una sustitución es difícil, ya que existe una gran cantidad de componentes que dificulta enormemente el trabajo, incrementando el tiempo y, por lo tanto, el coste de dicha reparación.

La sustitución parcial de una pieza frente a su sustitución completa puede ser conveniente, ya que se mantienen parte de las uniones y protecciones anticorrosivas de origen. Además, esta labor permite ahorrar trabajos de desmontaje y montaje, disminuyendo con ello los tiempos de trabajo.

En este tipo de intervención, denominada "sustitución de secciones de ahorro o de fragmentos de pieza" o "sustitución parcial de pieza", uno de los aspectos más importantes a tener en cuenta es el trazado de las líneas de corte, que debe hacerse según las indicaciones marcadas por el constructor en el manual específico de reparación del vehículo. Estas líneas de corte son definidas por el constructor en base a las características y diseño de la carrocería para garantizar al máximo los niveles de seguridad iniciales. ◀



**1** Consultar en el manual de reparación del vehículo las indicaciones correspondientes a la línea de corte.



**2** Marcar la línea de corte en el recambio nuevo.



**3** Cortar el recambio por la línea de corte con sierra alternativa.



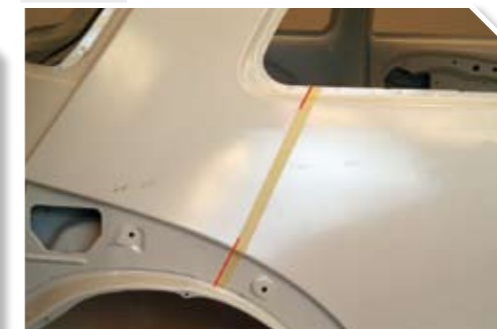
**4** Presentar el recambio en la carrocería y fijarlo (puedes necesitar desmontarla antes).



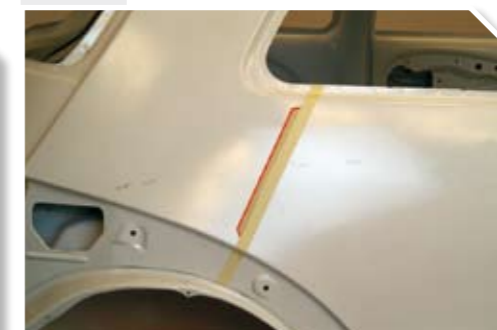
**5** Comprobar la posición correcta del recambio montando las piezas colindantes.



**6** Marcar la línea de corte en la carrocería, utilizando como plantilla el recambio nuevo.



**7** Caso A: Cuando el recambio se vaya a soldar por unión sin solape, se corta por la línea trazada.



**8** Caso B: Para la unión con solape la línea de corte se extiende al ancho del solape.



**9** Cortar la pieza dañada en la carrocería por la línea trazada y retirar los restos.



**10** Presentar el recambio sobre la zona preparada y fijarlo para comprobar su posición, montando las piezas colindantes. La pieza queda preparada para el proceso de unión.

en colaboración con

**CENTRO ZARAGOZA**  
INSTITUTO DE INVESTIGACIÓN  
SOBRE REPARACIÓN DE VEHÍCULOS, S.A.  
[www.centro-zaragoza.com](http://www.centro-zaragoza.com)

MANUAL DEL TALLER DE CARROCERÍA