



SISTEMAS DE REFRIGERACIÓN



DIAGNOSIS MULTIMARCA



Laboratorio de Reacondicionado de ECUs y componentes electro-neumáticos

Tras varios años de investigación ve la luz la última novedad del departamento de I+D+i de Cojali: la creación de un laboratorio de reacondicionamiento de unidades de control electrónico y componentes electroneumáticos que pretende ofrecer una opción de calidad con las mismas prestaciones de un producto nuevo pero con el valor que le da la garantía Cojali.

Los productos y servicios del Grupo Cojali están dirigidos principalmente al sector del vehículo industrial: camión, autobús, tráiler, vehículo ligero, especial y agrícola. La única pretensión de la compañía es obtener la máxima eficacia en cada uno de sus trabajos para sacar el mayor rendimiento al vehículo.

Sistemas de refrigeración

Especialista en la fabricación de sistemas de refrigeración para el vehículo industrial. Entre ellos destacan los embragues viscosos con control electromagnético, control neumático o control bimetálico.

JalTest

Solución global de diagnóstico multimarca para vehículo industrial número 1 en Europa, gracias al constante desarrollo y a la más amplia cobertura de los vehículos del sector.

Engloba:

- Equipamiento de diagnóstico
- Formación
- Asistencia técnica
- Información técnica
- Información de recambio, TecDoc (Novedad 2011)
- Gestión de Negocio
- JalTest INPRO, Software gestión de taller (Novedad 2011)

Sistemas de freno

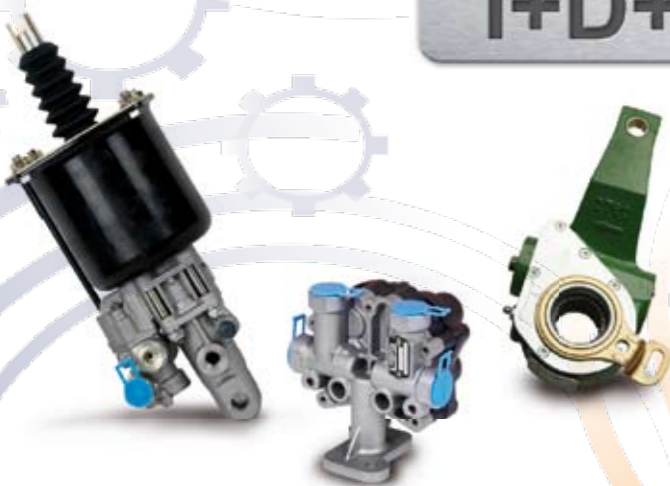
La irrupción de la electrónica en este tipo de recambio ha supuesto para Cojali un fortalecimiento en el mercado, desarrollando productos con control electrónico como su nuevo ABS, que será presentado en la feria Equipauto (París).

MÁS INFORMACIÓN

Internet: [cojali.com / jaltest.com](http://cojali.com/jaltest.com)
Tel.: 926 56 71 99 / E-mail: cojali@cojali.com

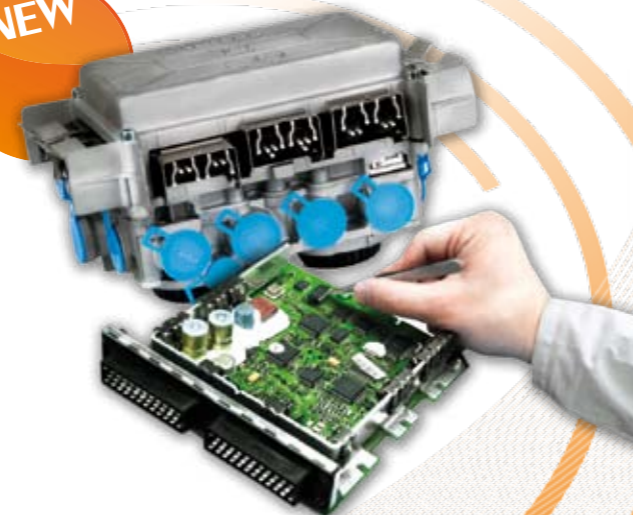
I+D+i

NEW



SISTEMAS DE FRENO

INVESTIGACIÓN Y REACONDICIONADO



Innovación y tecnología para vehículo industrial

Cojali es una empresa española con 20 años de experiencia que diseña, desarrolla y fabrica productos de recambio y diagnóstico bajo los procesos más exigentes, que se certifican con la norma ISO 9001:2000 y la norma UNE 166002 de Gestión I+D+i.

