



Eloísa López

periodista especializada
eloisa.lopez.m@gmail.com

Las pinturas base agua se consolidan en el taller

La mayoría de los talleres ya cuenta con un box de pintura a pleno rendimiento con productos base agua, mientras que otros agotan los últimos restos de básicos con alto contenido en disolvente. En un mercado cada vez más ecológico, los fabricantes ya empiezan a pensar en las tecnologías del futuro.

En 2008, y según las afirmaciones de los fabricantes de pintura consultados, entre el 80 y el 90% de los talleres especialistas en carrocería ya ha acometido la evolución tecnológica que supone la incorporación de los sistemas al agua en sus instalaciones. No es para menos, ya que el 1 de enero de 2007 echaron definitivamente el cierre las líneas de producción de pinturas con alto contenido en disolvente de las distintas marcas, en cumplimiento de la Directiva 2004/42 de la Unión Europea que limita el contenido de componentes orgánicos volátiles en los productos de repintado de automoción.

El comienzo del año 2008 ha supuesto otro hito fundamental para la implantación de dicha norma: el plazo límite para que los fabricantes de productos de repintado comercializaran los excedentes de producción de sus sistemas tradicionales. Aun así, las pinturas formuladas con un alto contenido en disolvente todavía se pueden adquirir en el mercado, ya que los distribuidores pueden continuar vendiéndolas hasta agotar sus existencias.

Así pues, y si desea continuar ejerciendo su actividad como reparador de chapa y pintura, ese 20% de talleres cuenta con poco margen de maniobra para acometer la conversión tecnológica. De hecho, ya

Según los fabricantes consultados, entre el 80 y el 90% de los talleres de carrocería ya ha incorporado los sistemas de pintura al agua

TESTIMONIOS

Opinión de talleres sobre los sistemas base agua:

- "Usar pinturas al agua es algo **natural**. Actualmente, ningún taller debería prescindir de esta **tecnología**". *Adam Hoog (Alemania)*.
- "El cambio a los sistemas al agua implica adaptar las **técnicas de pintado**, pero la **calidad** final es extraordinaria". *Angelo Zaccareo (Italia)*.
- "Nuestro taller hizo el cambio prácticamente **de un día para otro**; simplemente colocamos los nuevos envases en nuestro sistema de mezclas y nos olvidamos del sistema anterior". *Jan Burik (Holanda)*.
- "Como era de esperar, **apenas tuvimos problemas** durante la conversión". *Oliver Fortagne (Alemania)*.
- "Enseguida nos acostumbramos al nuevo sistema y ahora no lo cambiaríamos por nada del mundo. Es **más fácil de aplicar** y no tenemos ningún problema". *Phil Howe (Reino Unido)*.
- "Gracias al mayor rendimiento de la pintura al agua, hemos **reducido el consumo de material**. Ha merecido la pena". *Andreas Iser (Alemania)*.
- "En comparación con los productos anteriores, **ahorramos tiempo y material**". *Heinz Frins (Alemania)*.

Fuente: Standox.

se están comenzando a producir situaciones de desabastecimiento en un mercado en el que cada vez resulta más complicado encontrar botes de básicos para formular colores con tecnología base disolvente.

CUESTIÓN DE COSTES. Los talleres que todavía no se hayan decidido a utilizar las nuevas tecnologías



Los técnicos recomiendan seguir las recomendaciones del fabricante para obtener la máxima rentabilidad de los productos y de los solubles.

de repintado pueden consultar un estudio publicado recientemente por la Asociación de Talleres de Madrid (Asetra), que realiza una comparación de costes entre los sistemas tradicionales y al agua. Analizando el valor de la pintura, los tiempos de aplicación del producto y de evaporación y el coste total del proceso, el estudio concluye que "las diferencias de coste entre un tipo de tecnología de pintado y otra son mínimas, ya que mientras la evaporación resulta más costosa en una, la cantidad de material necesario y su coste es menor en otra".

Por ello, a la hora de implantar las nuevas tecnologías en el taller, los técnicos recomiendan analizar el número de manos necesarias y la capacidad



Las diferencias de coste entre la tecnología al agua y al disolvente son mínimas.

Los distribuidores pueden seguir comercializando productos con alto contenido en disolventes hasta agotar su stock actual

de la pintura para cubrir las zonas reparadas, utilizar los fondos de escala de grises o aparejos coloreados recomendados por los fabricantes para reducir el consumo de pintura, emplear equipos

FUTURO: ¿PINTURA EN POLVO?

La pintura en polvo es una **mezcla homogénea** de partículas finas de **minerales, pigmentos y resinas** en estado sólido que se aplica mediante una **pistola electrostática**.

Las **partículas cargadas eléctricamente** se adhieren a la superficie a pintar, en la que permanecen gracias a la carga estática. El proceso finaliza al introducir la pieza en un horno, donde los componentes químicos de la pintura reaccionan entre sí, formando una película. Actualmente, esta pintura ya se utiliza para piezas de automóviles (como **llantas** o componentes de los sistemas de **frenos** o **suspensión**), e incluso para carrocería de **camiones** y **motocicletas**.

Entre sus principales ventajas destacan:

- ✓ excelente resistencia a corrosión, calor, impacto, abrasión y cambios extremos de temperatura.
- ✓ mayor respeto por el medioambiente: no contiene disolventes y las emisiones de VOC son prácticamente inexistentes.
- ✓ el overspray o polvo que no se fija a la pieza durante la aplicación puede ser recuperado y reutilizado.
- ✓ la cantidad de residuo final es mínima y su gestión es más fácil y económica.
- ✓ el consumo de energía es menor, ya que necesita menor renovación de aire.

aerográficos específicos para la aplicación de pinturas hidrosolubles, optimizar la renovación del aire en cabina, y utilizar cuando sea necesario equipos de evaporación manuales (venturi) para mejorar la evaporación de las pinturas al agua.

Por otro lado, y dado que existen diferencias de aplicación entre ambas tecnologías, es necesario disponer de la formación y el entrenamiento adecuados, así como seguir siempre las recomendaciones de los fabricantes. ◀

El programa de Iluminación Bosch da **luz verde** a su negocio



Todo el programa completo del mismo proveedor: Faros principales, luces traseras, faros adicionales, lámparas, faros de trabajo y faros giratorios. Para su negocio, la comodidad de disponer de un amplio programa y, para su cliente, la satisfacción de poderle ofrecer la respuesta técnica Bosch más innovadora a cualquier necesidad.

Dé luz verde a su negocio.



BOSCH

Innovación para tu vida