

PRODUCTOS Y SERVICIOS DEL RECAMBIO

40-41. Diesel Technic. Nuevo centro logístico en Barcelona

42-43. Diessa. Cuando el repuesto se adelanta al futuro del vehículo industrial

44-45. Hella. Tecnología de filtración avanzada con calidad OE
para el aftermarket moderno

46-47. Lucas. Fiabilidad y rendimiento en una gama de sistemas de inyección
reconstruidos aftermarket

48-49. PCEX Group. Tecnología, especialización y visión de futuro
en la posventa de automoción

50-51. Sampa. Más mundial y más fabricante que nunca

52-53. Urvi. TTB Recambios, ejemplo de compromiso con un grupo de V.I.



TEXTAR®
BRAKE TECHNOLOGY







Nuevo centro logístico en Barcelona

El almacén operativo desde mayo de Diesel Technic refuerza su presencia en Cataluña, Aragón y Baleares con el objetivo de garantizar entregas más rápidas y fiables.

El pasado 4 de mayo, Diesel Technic Iberia inauguró en Sant Fost de Campsentelles su segundo centro en España y el primero de gestión externalizada. La compañía, filial del grupo alemán Diesel Technic y referente mundial en el suministro de recambios para vehículo industrial, da así un

paso significativo en su estrategia de distribución, confiando la operativa del nuevo almacén a Pick & Pack. El socio logístico operará sobre una superficie de más de 5.300 m² situados en una ubicación estratégicamente conectada con las principales vías hacia el interior peninsular y el Mediterráneo.

Hasta ahora, Diesel Technic Iberia operaba exclusivamente desde su almacén de Torrejón de Ardoz, gestionado con personal propio. Desde él surtía de recambios para camiones, autobuses, semirremolques y furgonetas la demanda de sus distribuidores en España y Portugal. El salto a Cataluña no responde sólo a una cuestión de distancia —el plazo desde Madrid ya permitía entregas a la mañana siguiente—, sino también a un problema de fiabilidad. El nuevo almacén barcelonés permitirá reducir la incertidumbre con entregas que ahora podrán ser inmediatas o resolverse en cuestión de horas dependiendo de la ubicación del cliente. Para el taller que necesita una pieza urgente y para el transportista con el vehículo parado, la diferencia entre una entrega rápida y segura y una que "probablemente llegue mañana" puede ser determinante.



Más de 15.000 referencias de inicio

El almacén arranca con más de 15.000 referencias de la marca DT Spare Parts y la previsión es cerrar el año con unas 25.000. El radio de acción cubre tres territorios: Cataluña, puerta de entrada de mercancía europea con gran densidad de talleres; Aragón, nudo logístico natural del corredor del Ebro; y las Islas Baleares, donde la dependencia del transporte marítimo siempre ha complicado los plazos de aprovisionamiento.

Martin Ratón, director general de Diesel Technic Iberia, subraya el alcance del proyecto más allá de

lo inmediato: "Pretendemos mejorar aún más el servicio a estas tres comunidades, evitando que un vehículo permanezca parado más tiempo del estrictamente necesario por falta de la pieza adecuada. Que el distribuidor de la zona vaya él mismo o su cliente a recoger la pieza, no solo acorta los plazos de entrega, también reduce el coste de transporte y la posibilidad de incidencias".

Banco de pruebas

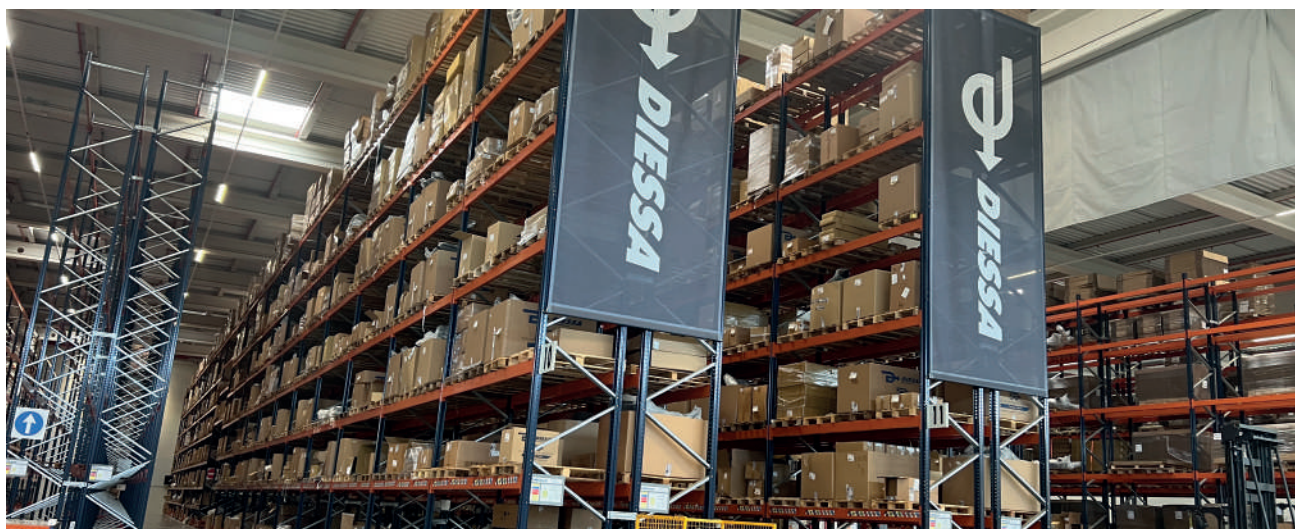
Y añade: "Todos los actores salen ganando: el distribuidor y el taller porque podrán dar un servicio excepcional, y el transportista porque tendrá su vehículo en carretera un día antes. Este centro es también un banco de pruebas: si el modelo funciona —y creemos que lo hará— tenemos intención de replicarlo en alguna otra ubicación estratégica peninsular donde hemos detectado una excesiva demora en las entregas. La externalización con Pick & Pack nos permitirá escalar con rapidez si la demanda lo exige y evitar los costes fijos asociados a un modelo de gestión propio."

Dos almacenes, dos modelos operativos, una misma exigencia de servicio. ●



MÁS INFORMACIÓN

- <https://partnerportal.dieseltechnic.com/>
- ✉ iberia@dieseltechnic.com
- ☎ 91 655 99 94



Cuando el repuesto se adelanta al futuro del vehículo industrial

La compañía madrileña DIESSA, especialista en recambios visibles de calidad equivalente al original para vehículo industrial (camión, remolques y autobuses), ha dado un paso más en su estrategia de innovación con la implantación de soluciones de inteligencia artificial (IA) en distintas áreas de la empresa.

Su posicionamiento es claro: ofrecer una alternativa de calidad equivalente al original en el vehículo industrial -camión, remolque y autobús- dentro de un entorno cada vez más exigente y tecnológicamente avanzado.

Modelo estructurado para crecer con coherencia

DIESSA ha desarrollado un modelo basado en el control del producto, la consistencia técnica y la coordinación internacional de la cadena de valor. Desde España, DIESSA define las especificaciones, coordina su red de partners industriales y asegura la coherencia del producto en todos los mercados.

Esta estructura organizativa de la empresa permite separar claramente la fabricación, la logística y la actividad comercial, manteniendo siempre el control sobre la calidad, el producto y la marca. El resultado es un modelo flexible, escalable y preparado para operar en distintos entornos internacionales sin perder consistencia.

Digitalización como base operativa

Un elemento clave es el nivel de digitalización, para lo que ha desarrollado un entorno operativo integrado que permite gestionar en tiempo real pedidos, stock, trazabilidad y relación con clientes B2B, B2C y operadores logísticos.

Esta base digital permite operar con eficiencia y fiabilidad en distintos mercados, con tiempos de respuesta ajustados y una gestión optimizada del flujo de producto. Hoy, la práctica totalidad de los procesos clave están digitalizados, lo que ha permitido a DIESSA dar un salto cualitativo en su capacidad operativa.

Del dato a la anticipación

Sobre esta base, DIESSA ha comenzado a integrar Inteligencia Artificial en sus procesos, especialmente en la lectura y análisis automatizado de facturación en compras y ventas. Este paso permite estructurar el dato y mejorar la toma de decisiones, pero el enfoque es más amplio: avanzar hacia modelos que permitan anticipar el comportamiento del mercado.

La compañía está trabajando en sistemas que facilitan la identificación de patrones de consumo, el ajuste dinámico de stock y portfolio y la mejora de la planificación por mercado.

Capacidad operativa y red logística

DIESSA apoya su crecimiento en una infraestructura sólida y eficiente, reforzada por la colaboración con Maersk como partner logístico global para la distribución nacional e internacional.

DIESSA centro logístico en colaboración con Maersk gestiona más de cien mil unidades de producto y en el entorno de diez mil referencias, con una operativa integrada a nivel digital. Esta combinación entre capacidad interna y un partner logístico global permite garantizar cobertura internacional, fiabilidad en la entrega y optimización de tiempos y flujos.

Más allá del producto

DIESSA ha consolidado su presencia en el mercado internacional apoyándose en un modelo sólido y en evolución constante. En un sector que avanza hacia la electrificación, la conectividad y la integración de software en el vehículo, la compañía ha construido una base que le permite adaptarse a este cambio con criterio.

Porque en el nuevo entorno del vehículo industrial, la diferencia no está solo en el producto. Está en entender hacia dónde evoluciona el vehículo y posicionarse con antelación.

Un enfoque completo del vehículo industrial

- Para DIESSA, el vehículo industrial no se limita al camión, ya que trabaja de forma estructurada en tres grandes segmentos, camión, remolque y autobús, siendo este último cada vez más relevante dentro de su estrategia.
- En este contexto ha iniciado su posicionamiento en el vehículo industrial eléctrico, un ámbito aún en desarrollo pero claramente estratégico.
- La evolución del autobús eléctrico, junto con la incorporación de nuevas tecnologías como los kits digitales de cámaras conectadas al centro de control del vehículo, está redefiniendo las necesidades del mercado y el tipo de producto requerido.

Presencia internacional con lógica estratégica

- DIESSA opera en distintos mercados con un enfoque estructurado y progresivo. Su actividad se apoya en regiones clave como España y Portugal, Reino Unido, Marruecos y Túnez, Arabia

Saudi y Angola, país este último que representa una puerta de entrada natural al desarrollo en el África subsahariana, con potencial de expansión hacia mercados del sur del continente.

- Cada mercado se gestiona con configuraciones adaptadas, manteniendo siempre la coherencia del modelo y la consistencia del producto.



Vehículo conectado

La transformación va más allá de la digitalización de las empresas. Está en el propio vehículo. El V.I. evoluciona hacia un modelo donde convergen electrónica integrada en componentes, sistemas conectados en tiempo real y software cargable y actualizable en el propio vehículo, en un proceso que avanza hacia la conducción autónoma.

Así, el repuesto deja de ser únicamente un componente físico para formar parte de un sistema más amplio, donde la compatibilidad, la integración y la fiabilidad técnica son cada vez más determinantes. Y empiezan a generalizarse soluciones como los kits digitales de cámaras conectadas al centro de control del propio vehículo, tanto en camión como en autobús. DIESSA está alineando su desarrollo con esta transformación, trabajando junto a sus partners industriales para adaptar su portfolio a este nuevo escenario. ●



MÁS INFORMACIÓN

- www.diessa.es
- ✉ info@diessa.es
- ☎ (+34) 916 347 655



Hella

Tecnología de filtración avanzada con calidad OE para el aftermarket moderno

Elegir filtros HELLA significa apostar por una gama completa de más de 1.700 referencias y por un fabricante con una sólida trayectoria tecnológica, enfocado en ofrecer calidad, eficiencia y soluciones adaptadas a las necesidades reales del taller independiente.



HELLA refuerza su posicionamiento como proveedor integral, ampliando su presencia en el segmento de filtración con una oferta de filtros de habitáculo, aire, aceite y combustible desarrollada bajo estrictos estándares de calidad OE con el objetivo de garantizar fiabilidad, rendimiento y facilidad de instalación en el taller. La oferta de más de 1.700 referencias responde perfectamente a las exigencias del parque y del aftermarket, marcadas por la evolución tecnológica, la electri-

ficación parcial y el incremento de las exigencias en eficiencia y emisiones.

La nueva gama de filtros ya está disponible en el mercado ibérico y continúa aumentando presencia en los catálogos de distribuidores y recambistas de todo el territorio. La gama de filtros HELLA continuará creciendo en los próximos meses, especialmente en aplicaciones para vehículos asiáticos, ampliando además su oferta para vehículo industrial durante el último trimestre del año.

Cada producto está concebido para garantizar:

- Elevada eficiencia de filtración incluso en condiciones exigentes.
- Protección óptima de motores y sistemas auxiliares.
- Alta durabilidad y estabilidad estructural.
- Compatibilidad con especificaciones OE.
- Montaje rápido y seguro en el taller.

Además, referencias seleccionadas de la gama son fabricadas por proveedores que también suministran componentes para fabricantes de equipos originales (OE).



1. Filtros de habitáculo: protección interior y eficiencia del sistema de climatización

Cuenta con 452 referencias y alcanza una cobertura aproximada del 90% del parque europeo de turismos. Disponible en versiones antipolen, de carbón activo y antibacterianas, esta

línea está diseñada para mejorar la calidad del aire interior y optimizar el funcionamiento del sistema de climatización (HVAC).

Los medios filtrantes han sido desarrollados para mantener una elevada capacidad de retención de partículas durante toda la vida útil del filtro. En ensayos internos realizados en condiciones controladas, los filtros alcanzan eficiencias de filtración cercanas al 99,97% para partículas de hasta 0,3 micras, contribuyendo a retener polen y polvo fino, hollín y partículas PM2.5, contaminantes ambientales, olores y gases nocivos.

2. Filtros de aire: protección del motor y eficiencia de la combustión

Con cerca de 690 referencias, la gama garantiza un suministro de aire óptimo al motor. En motores modernos, especialmente en aquellos con turbo e inyección directa, una filtración eficaz es clave para evitar el desgaste prematuro de componentes internos.

Los filtros incorporan materiales resistentes a humedad y vibraciones, diseños de plegado optimizados y sistemas de sellado eficaces, lo que permite mantener su rendimiento incluso en condiciones severas. Una correcta filtración del aire contribuye directamente a optimizar la combustión, reducir el consumo de combustible, minimizar el desgaste de componentes internos y mantener las prestaciones del motor.



Ventajas para distribuidores y talleres: identificación rápida y soporte técnico

La gama ha sido diseñada para facilitar el trabajo en el día a día del taller. HELLA incorpora un sistema de códigos simplificado:

- CF: Cabin Filter
- AF: Air Filter
- OF: Oil Filter
- FF: Fuel Filter

A ello se suma el acceso a información técnica, instrucciones de montaje y contenidos de reparación a través de la plataforma HELLA Tech World, así como una sólida red logística que garantiza disponibilidad y rapidez de suministro.

3. Filtros de aceite: máxima protección del sistema de lubricación

Está compuesta por 286 referencias diseñadas para garantizar un rendimiento fiable incluso en condiciones extremas de temperatura y presión. Incorporan medios filtrantes de alto rendimiento y válvulas bypass calibradas para cada aplicación, lo que asegura la correcta circulación del aceite, incluso en arranques en frío. Además, su construcción incluye carcasas resistentes, juntas de precisión y materiales preparados para condiciones térmicas exigentes, contribuyendo a evitar fugas y prolongar la vida útil del motor.



4. Filtros de combustible: protección crítica en sistemas de inyección

Con 254 referencias, esta gama está orientada a proteger los sistemas de inyección modernos, caracterizados por trabajar a altas presiones y con tolerancias muy ajustadas. Su diseño robusto y resistente permite operar en condiciones exigentes, incluyendo combustibles de menor calidad y entornos de alta temperatura.



MÁS INFORMACIÓN

- 🔗 <https://www.hella.com/techworld/es/>
- ✉ Info.es@hella.com
- ☎ +34 918 061 919





Fiabilidad y rendimiento en una gama de sistemas de inyección reconstruidos aftermarket

La creciente demanda de soluciones rentables, sostenibles y de calidad para la reparación de vehículos diésel ha impulsado el uso de productos de inyección reconstruidos aftermarket. En este contexto, la gama de sistemas de inyección reconstruidos de Lucas Diesel Parts destaca en el mercado español por su rendimiento, fiabilidad y excelente relación calidad-precio.

La evolución del parque automovilístico diésel en España sigue generando una importante necesidad de mantenimiento y reparación especializada. Los sistemas de inyección, elementos fundamentales para garantizar la eficiencia, el rendimiento y el control de emisiones de los motores

diésel, requieren soluciones que ofrezcan la máxima confianza sin comprometer la rentabilidad de talleres y propietarios de vehículos.

Con este objetivo, Lucas Diesel Parts pone a disposición del mercado español una completa gama de productos de inyección reconstruidos aftermarket desarrollados bajo estrictos estándares de calidad. La marca apuesta por la reconstrucción profesional de componentes clave como inyectores, bombas de inyección y otros elementos esenciales del sistema de alimentación diésel, proporcionando una alternativa eficiente frente a la sustitución por piezas nuevas.

Exhaustivo reacondicionamiento

Uno de los principales valores diferenciales de los productos reconstruidos de Lucas Diesel Parts es su exhaustivo proceso de reacondicionamiento. Cada componente es desmontado, inspeccionado y sometido a rigurosos controles técnicos para garantizar que cumple con los



requisitos de funcionamiento exigidos por las especificaciones del fabricante. Las piezas que presentan desgaste son reemplazadas por componentes de alta calidad, mientras que los conjuntos finales son calibrados y verificados para asegurar un rendimiento óptimo.

Esta metodología permite ofrecer productos que recuperan plenamente sus prestaciones operativas, contribuyendo a mejorar el comportamiento del motor, optimizar el consumo de combustible y mantener la fiabilidad del vehículo a largo plazo. Además, la reconstrucción profesional ayuda a reducir los tiempos de inmovilización y facilita reparaciones más competitivas para el usuario final.

Compromiso sostenible

Otro aspecto especialmente relevante es el compromiso con la sostenibilidad. La reutilización de componentes mediante procesos de reconstrucción certificados contribuye a reducir el consumo de materias primas y la generación de residuos industriales. De esta manera, Lucas Diesel Parts responde a las necesidades de un sector cada vez más comprometido con la economía circular y la reducción del impacto medioambiental.

Para talleres, distribuidores y profesionales de la reparación, la gama reconstruida de Lucas Diesel Parts representa una oportunidad para acceder a soluciones técnicamente fiables con una inversión más ajustada. Esta combinación de calidad, disponibilidad y competitividad económica resulta especialmente atractiva en un mercado donde la eficiencia operativa y la satisfacción del cliente son factores determinantes.

Además, la cobertura de aplicaciones disponible permite atender una amplia variedad de vehículos diésel presentes en el parque automovilístico español, facilitando la localización de referencias adecuadas para múltiples marcas y modelos. Gracias a ello, los profesionales pueden responder con rapidez a las necesidades de reparación y mantenimiento de sus clientes.



Referente integral

Junto a esta gama de sistemas de inyección reconstruidos, Lucas Diesel Parts dispone también de un amplio catálogo de recambios específicos para talleres especialistas en inyección diésel. De este modo, la marca refuerza su posicionamiento como referente integral para el sector, ofreciendo a los profesionales soluciones adaptadas a sus distintas necesidades técnicas y de mantenimiento.

Con una sólida experiencia en el sector after-market y una clara apuesta por la calidad, Lucas Diesel Parts continúa consolidando su presencia en España como proveedor de soluciones de inyección reconstruidas que combinan tecnología, fiabilidad y sostenibilidad. Una propuesta diseñada para ayudar a los profesionales a afrontar los desafíos actuales del mercado, manteniendo los más altos estándares de servicio y rendimiento en cada reparación. ●



MÁS INFORMACIÓN

Parque empresarial La Estrella, Calle Berroa nº2, oficina Nº 309. 31192 Tajonar (Navarra)

✉ sales@lucasdieselparts.eu

☎ 948 319 046



Tecnología, especialización y visión de futuro en la posventa de automoción

PCEX Group impulsa un modelo empresarial que integra posventa de automoción, expansión internacional y soluciones innovadoras en movilidad eléctrica y economía circular.

En un sector tan competitivo y exigente como el de la posventa de automoción, donde la eficiencia operativa, la disponibilidad de producto y la capacidad de adaptación marcan la diferencia, PCEX Group ha sabido posicionarse como un actor relevante gracias a una propuesta que combina especialización, tecnología y visión estratégica.

El grupo empresarial ha construido un modelo sólido que integra distintas áreas clave del sector, abarcando desde el recambio de turismos hasta el vehículo industrial, sin perder de vista las nuevas tendencias que están redefiniendo la industria, como la electrificación y la sostenibilidad.

Conectar oferta y demanda de recambio

En el núcleo de esta estructura se encuentra PCEX Automotive, compañía especializada en conectar oferta y demanda de recambio de automoción a nivel global. Su propuesta de valor se basa en la optimización de procesos dentro de un entorno tradicionalmente complejo, con millones de referencias, múltiples proveedores y una operativa donde el precio, la rapidez y la fiabilidad son determinantes. A través de una fuerte apuesta por la digitalización, PCEX Automotive ha logrado transformar la gestión de compras, pedidos y logística, ofreciendo a sus clientes una operativa más ágil, trazable y eficiente. Esta evolución mejora su competitividad y les permite adaptarse a un mercado en constante cambio.



A esta actividad se suma la marca de producto IAM líder del sector, SiaTruck. Empresa incorporada al grupo para reforzar su posicionamiento en el segmento de vehículo industrial. Con más de dos décadas de experiencia, SiaTruck aporta un profundo conocimiento del mercado de recambios para vehículos pesados, ampliando la cobertura del grupo y permitiendo ofrecer una solución más completa a clientes que operan tanto en turismo como en transporte profesional. La integración de SiaTruck dentro de PCEX Group supone una ampliación de portfolio, así como una oportunidad para aplicar las capacidades logísticas y tecnológicas del grupo a un segmento con necesidades específicas y en crecimiento.

Movilidad eléctrica y economía circular

Sin embargo, uno de los elementos más diferenciales del grupo es su apuesta por el futuro de la automoción a través de TERA Batteries. Esta compañía representa la entrada de PCEX Group en el ámbito de la movilidad eléctrica y la economía circular, dos ejes clave en la transformación del sector. TERA centra su actividad en el diagnóstico, reacondicionamiento y reutilización de baterías de vehículos eléctricos, así como en el desarrollo de sistemas de almacenamiento energético a partir de componentes reutilizados.

Este enfoque anticipa la problemática sobre la gestión eficiente y sostenible del ciclo de vida de las baterías, uno de los grandes retos de la industria. A través de proyectos de I+D+i, TERA trabaja en soluciones que permiten prolongar la vida útil de estos componentes, reducir residuos y generar nuevas aplicaciones energéticas, posicionándose como un actor emergente en un ámbito con gran proyección.

La combinación de estas tres líneas de negocio, PCEX Automotive, SiaTruck y TERA Batteries, convierte a PCEX Group en un ecosistema empresarial único dentro del sector. Mientras que las dos primeras consolidan su presencia en la posventa tradicional, la tercera impulsa la transición hacia un modelo más sostenible y tecnológicamente avanzado.

Alcance global y acuerdos estratégicos

- Especializada en recambio original (OE y OEM), PCEX Automotive opera en más de 40 países en todos los continentes, apoyada en acuerdos oficiales con los principales fabricantes que garantizan suministro fiable y estándares de calidad exigentes. Este posicionamiento le ha valido el reconocimiento como PYME del Año 2025 por CEPYME.



Marca propia para el vehículo industrial

- SiaTruck refuerza la propuesta del grupo con su marca propia de recambio equivalente para vehículo industrial, centrada en carrocería, iluminación, retrovisores y accesorios. Su catálogo, orientado al transporte profesional, prioriza disponibilidad, rotación y eficiencia, consolidándose como una alternativa competitiva en el mercado IAM.



En un momento en el que la automoción vive una transformación sin precedentes, PCEX Group demuestra que la clave está en equilibrar experiencia, innovación y capacidad de adaptación. Con una base sólida en la posventa y una clara apuesta por el futuro, el grupo continúa avanzando hacia su objetivo de aportar valor real al sector, optimizando procesos, ampliando capacidades y contribuyendo activamente a la evolución de la industria de la automoción. ●



MÁS INFORMACIÓN

➔ www.pcxautomotive.com / www.sia.com.es

✉ info@pcex.es / info@sia.com.es

☎ 965 364 968



Más mundial y más fabricante que nunca

Sampa cumple en 2026 cinco años desde la apertura de su filial en la península ibérica consolidado ya como uno de los socios más sólidos y globales en el mercado del vehículo pesado, en base a una estrategia industrial ambiciosa, sostenida y orientada al futuro.

En un sector donde la fiabilidad no es una opción, sino una exigencia, Sampa ha logrado consolidarse como uno de los actores industriales más sólidos y globales del mercado del vehículo industrial. Este 2026 marca un hito especial para la compañía en la península ibérica: cinco años desde la apertura de su filial en España y Portugal. Un lustro que no solo ha

servido para afianzar presencia comercial, sino también para desplegar una estrategia industrial ambiciosa, sostenida y profundamente orientada al futuro.

Desde sus orígenes, Sampa ha tenido claro un principio: la calidad nace en la fábrica. Y fabricar —de verdad, con tecnología propia, con desarrollo interno y con capacidad industrial real— es precisamente lo que la ha convertido en una de las marcas de mayor crecimiento en el after-market mundial. Su catálogo, que hoy supera las 150.000 referencias distribuidas en 30 categorías, es solo la punta del iceberg de un modelo productivo muy poco habitual en el sector del recambio.

Ingeniería, capacidad y control total

- 35 centros logísticos internacionales.
- 17 fábricas especializadas en un campus de 215.000 m².
- Más de 300 ingenieros en su centro de I+D.
- 180.000 m² de almacenes, incluidos 80.000 m² en la sede central.

Esta combinación de infraestructura, ingeniería y logística permite a Sampa producir a gran escala y garantizar la repetibilidad de cada proceso con precisión micrométrica.

Tres nuevos productos



● Cilindros de dirección hidráulica Sampa

En los vehículos comerciales pesados, el control de la dirección es esencial para la seguridad y la fiabilidad. Por ello, Sampa ha ampliado su gama con cilindros de dirección hidráulica, fabricados completamente en sus propias instalaciones para garantizar una calidad constante y un rendimiento fiable.

Sus características principales son:

- Tecnología avanzada de sellado: rendimiento sin fugas y mayor vida útil.
- Soldadura robótica de precisión: estructura fuerte y consistente.
- Materiales de calidad OE: máxima durabilidad bajo cargas extremas.
- Terminales de dirección Sampa: mayor estabilidad y fiabilidad.

● Pinzas de freno de precisión diseñadas para alto rendimiento

Las pinzas de freno Sampa están diseñadas para vehículos pesados utilizando fundición controlada, mecanizado de precisión y validación metalúrgica. Diseñadas para ofrecer precisión dimensional, resistencia térmica y solidez estructural, proporcionan un rendimiento de frenado constante y fiable, así como una larga vida útil, incluso en las condiciones de operación más exigentes.

Características y beneficios de ingeniería:

- Pasadores de pinza de precisión y bujes de bronce que garantizan un movimiento suave y controlado.
- Fundición controlada con validación metalúrgica que asegura la integridad estructural.



- Superficies deslizantes mecanizadas con precisión que evitan el agarrotamiento de los pasadores y garantizan un funcionamiento fluido.
- Materiales resistentes al calor que mantienen la estabilidad dimensional durante frenadas intensas.
- Diseñadas según tolerancias OEM para un ajuste preciso y un rendimiento fiable en diferentes vehículos.

● Suministro fiable de aire comprimido para vehículos comerciales

Los compresores de aire Sampa están diseñados para vehículos pesados utilizando diseño mecánico de precisión y materiales duraderos. Fabricados para ofrecer presión de aire fiable y funcionamiento continuo, garantizan un rendimiento estable para sistemas de freno neumático y sistemas auxiliares, incluso en las condiciones de flota más exigentes.



Características y beneficios de ingeniería:

- Proporciona el aire comprimido necesario para un rendimiento fiable del sistema de freno neumático.
- Disponible en diseños de uno o dos cilindros para adaptarse a la demanda de aire del vehículo.
- La compresión multietapa aumenta la presión de descarga para mejorar la eficiencia del sistema.
- El mecanismo de pistón y biela garantiza un suministro de aire estable para un funcionamiento continuo.
- Las versiones refrigeradas por agua y por aire se adaptan a las diferentes condiciones de funcionamiento del vehículo.

Calidad certificada y sostenibilidad

Con diez sistemas de gestión de calidad certificados, Sampa aborda ensayos de fatiga, análisis de materiales, metrología avanzada y simulaciones FEA para asegurar la durabilidad y consistencia de cada componente. En 2023 obtuvo la certificación ISO 50001 y avanza hacia la ISO 14064 para la verificación de emisiones y huella de carbono, reforzando su compromiso con una producción responsable.

Además, cuenta con tres nuevas fábricas -de pinzas de freno, de compresores y de cilindros

hidráulicos- que refuerzan la capacidad industrial de Sampa, permitiendo ampliar el catálogo con soluciones más avanzadas, eficientes y fiables producidas en casa. ●

MÁS INFORMACIÓN

Margarita Nelken, 16 DC2. Polígono Industrial El Triángulo 28830 San Fernando de Henares (Madrid)

🌐 www.sampa.com/es

✉ sampa.iberica@sampa.com

☎ 91 088 45 56 / 810 510 728



/SampaAutomotive



/Sampalberica



TTB Recambios, ejemplo de compromiso con un grupo de V.I.

El socio de URVI se ha consolidado como una referencia en el suroeste andaluz, con una apuesta decidida por el servicio, la proximidad y la calidad, apoyándose en su pertenencia a URVI para ofrecer a flotas y talleres una respuesta adaptada a las exigencias del transporte profesional.

Que los vehículos nunca se detengan. En cumplir con este objetivo, perseguido desde la creación de la empresa, en 2017, se afana TTB Recambios, el socio de URVI que cubre el triángulo que forman las provincias de Sevilla, Cádiz y Huelva. Una máxima que impregna la labor de un equipo que lideran Juan Domingo Camúñez y Rafael Montero, sus socios fundadores. TTB Recambios es en realidad el nombre comercial con el que opera y se conoce a la sociedad

Truck Trailer & Bus, S.L. Así que las siglas de la primera parte de su denominación corresponden a las iniciales de las tres categorías de vehículos, todos pertenecientes al segmento pesado, destinatarios de los productos comercializados por la compañía.

Pasión por el sector

Un proyecto surgido por la pasión por el sector y el entendimiento mutuo entre dos expertos del recambio, Juan Domingo Camúñez y Rafael Montero, que dieron forma a una empresa de distribución absolutamente especializada en el recambio para vehículos pesados. Primero desde una pequeña tienda, abierta en Sevilla el 1 de septiembre de 2017, el origen de todo, que dio paso al salto en 2021 a unas instalaciones más grandes, de 600 metros cuadrados, ubicada también en la capital hispalense.

A este primer hito, que marcaba el avance de la compañía, le siguió la apertura de un segundo punto de venta, en la localidad onubense de La Palma del Condado, en 2023, para extender su servicio, gracias a la cercanía y a las dimensiones y capacidad de la sucursal, de casi 800 metros



cuadrados, a los clientes de la provincia de Huelva y también a los de Cádiz en su parte más occidental.

El eje del servicio

De esta forma, TTB Recambios llega a flotas y talleres especialistas de vehículo pasado en ese precioso rincón del sur que forman el triángulo de las tres provincias más al oeste de Andalucía. Y lo hace con la seña de identidad del servicio, eje central de su estrategia, junto a la confianza generada entre los clientes, según explica Rafael Montero.

Como socio de URVI, TTB Recambios obtiene indudables ventajas para el reaprovisionamiento de productos, el acceso y reposición de más gracias al stock y capacidad de almacenamiento del grupo. Además, el soporte que ofrece la calidad y extensión Truckline, la marca propia de URVI, es otro de los grandes valores añadidos que destaca Rafael Montero para enfatizar su pertenencia al grupo.

Calidad, con el empleo de recambios homologados y de confianza, que garanticen la durabilidad y seguridad de los vehículos, compromiso, proximidad, profesionalidad e innovación son valores que resalta TTB Recambios como hilo conductor de su forma de entender y hacer crecer un negocio.

Apoyo a URVI Services

En el futuro a medio plazo, con la vista puesta quizá en una tercera sucursal en Cádiz, TTB Re-

La Universidad del Camión, el plan de URVI para formar profesionales

URVI se ha embarcado en 2026 en un potente plan de formación técnica dirigido a talleres, flotas y profesionales del vehículo industrial, clientes de los socios del grupo. Su denominación delata lo ambicioso de la propuesta: La Universidad del Camión. Una propuesta formativa en la que participan de forma activa proveedores del grupo y que incluye también visitas a las plantas de producción de los fabricantes de componentes.

Los asistentes a los cursos, que se realizarán de modo itinerante en diez localizaciones distintas de España, recibirán formación específica sobre motor, sistemas auxiliares y electricidad básicas, transmisión y suspensión; neumática y frenado; tractora y semirremolque; electrónica y diagnóstico y cabina y confort, es decir, los fundamentos del vehículo industrial.

La Universidad del Camión está integrada en URVI Academy, un proyecto de formación integral en la que también tienen cabida otros contenidos relacionados con la gestión de empresa y dirigido a gerentes de talleres y socios del grupo.



Participantes en la primera sesión formativa presencial 2026 de URVI Academy en la sede del grupo en Alcalá de Henares (Madrid).

cambios muestra ambición por seguir creciendo, con el apoyo de URVI en cuestiones clave como la formación y las garantías. E implicándose en la nueva red promovida por el grupo, URVI Services, a la que la empresa distribuidora aporta en la actualidad dos talleres en Huelva y otro en Sevilla. ●



MÁS INFORMACIÓN

- 📍 www.urvi.es / www.truckline.es / www.urviservices.es
- ✉ sac@urvi.es
- ☎ (+34) 918 021 653

Haz que los datos trabajen para ti

BASES DE DATOS SUSCRIPCIONES^{PRO} FORMATO EXCEL

RECAMBISTAS

- ✓ **Top 600** Distribuidores Recambio Multimarca
- ✓ **Top 200** Distribuidores Independientes
- ✓ Recambistas en **Grupos**
- ✓ Principales **distribuidores por CC.AA.**
- ✓ **Directorio** provincial
- ✓ **Top 400** Concesionarios

PRIMER AÑO : 1.174€

ACTUALIZACIÓN ANUAL: 490€

TALLERES TURISMO

- ✓ **Top 1.000** de empresas de reparación multimarca
- ✓ **Top 1.000** de concesionarios
- ✓ **El sector** de la reparación por **provincias**
- ✓ **Localidades** con mayor parque

PRIMER AÑO : 1.128€

ACTUALIZACIÓN ANUAL: 490€

TALLERES DE NEUMÁTICOS

- ✓ **Top 400** de empresas de talleres especialistas de neumáticos
- ✓ **Top 100** de empresas distribuidoras de neumáticos
- ✓ Los distribuidores, **por provincias**

PRIMER AÑO : 763€

ACTUALIZACIÓN ANUAL: 336€

TRANSPORTISTAS Y TALLERES VI

- ✓ **Top 3.400** Empresas de Transporte de mercancías. Facturación +1,5 M.€.
- ✓ **Top 350** Concesionarios de Vehículo Industrial
- ✓ **Top 200** Talleres multimarca de VI
- ✓ Localidades con mayor **parque VI**

PRIMER AÑO : 1.162€

ACTUALIZACIÓN ANUAL: 485€

INFORMACIÓN
Y VENTA

Tel: (+34) 913 603 173

INFOCAP
Información B2B de valor

REGALO

**PIDE AHORA CON TU
SUSCRIPCIÓN** estos

Auriculares inalámbricos.

SONY WFXB700

* Hasta final de existencias



INFOCAP
Información B2B de valor



BASES DE DATOS
FORMATO EXCEL

VENTAS + RESULTADO

**último año, evolución,
rentabilidad y más...**

Registros con dirección
completa, contacto,
teléfono y email
corporativo

INCLUYE
ANUARIO
EN PAPEL

