

Productos y servicios para el taller de chapa y pintura

- **Eurorepar.** Calidad, precio y rendimiento en una gama de carrocería › **26**
- **Glasurit.** Nueva laca AraClass de secado rápido con tecnología Chemcycling › **28**
- **R-M.** Una nueva laca de secado rápido de la serie Pioneer › **30**
- **Sikkens.** Autosurfacer Optima: reparación en menos tiempo y con menos costes energéticos › **32**
- **Sinnek.** Low Impact System: el perfecto equilibrio entre la máxima calidad y la más alta sostenibilidad › **34**
- **Tecsolda.** Acercando al taller los métodos de los fabricantes de vehículos › **36**
- **Grupo Torrejón.** Expansión con sello de calidad en chapa, pintura y reparación integral › **38**





Eurorepar

Calidad, precio y rendimiento en una gama de carrocería

La línea de carrocería Eurorepar de Stellantis está en constante crecimiento y consta actualmente de paragolpes, rejillas, aletas delanteras y carcasas de retrovisor para, principalmente, vehículos fuera de producción de más de cinco años.

La línea de carrocería Eurorepar, un auténtico hito para la gama de piezas multimarca de Stellantis, ya ha cumplido dos años de vida desde el lanzamiento de la primera familia, los paragolpes. Desde entonces, la gama no ha parado de crecer con rejillas, las aletas delanteras y más recientemente, las nuevas carcasas de retrovisores Eurorepar.

Una gama de carrocería Eurorepar que está en constante crecimiento y que da la oportunidad a Stellantis de competir activamente en el mercado IAM, ya que se trata de un producto bien posicionado en precio y con las garantías de calidad del grupo Stellantis. Así, con esta línea, ofrece un producto dirigido principalmente a vehículos antiguos (fuera de producción y de más de cinco años) cuyas principales ventajas son:

- Piezas de calidad que garantizan un montaje fácil y preciso.
- Conformes con las exigencias técnicas de expertos de producto.
- Buen posicionamiento de precio en el mercado.
- Responden a los criterios económicos exigidos por las aseguradoras.
- Conservan la estética original del vehículo.
- Visibilidad de la gama Eurorepar en los catálogos y en las plataformas de cotización:

● PARAGOLPES

Permiten asegurar un montaje respondiendo en todos los aspectos a la pieza original. Con más de 100 referencias, la oferta cubre turismos y vehículos industriales de las marcas: Citroën, Fiat, Lancia, Opel y Peugeot.

La oferta Eurorepar de paragolpes delanteros y traseros está dirigida, principalmente, a vehículos antiguos (que ya no se fabrican y tienen más de cinco años como anteriores generaciones del Peugeot 208, Opel Corsa, Citroën C4, Fiat 500...)

● REJILLAS PARA PARAGOLPES

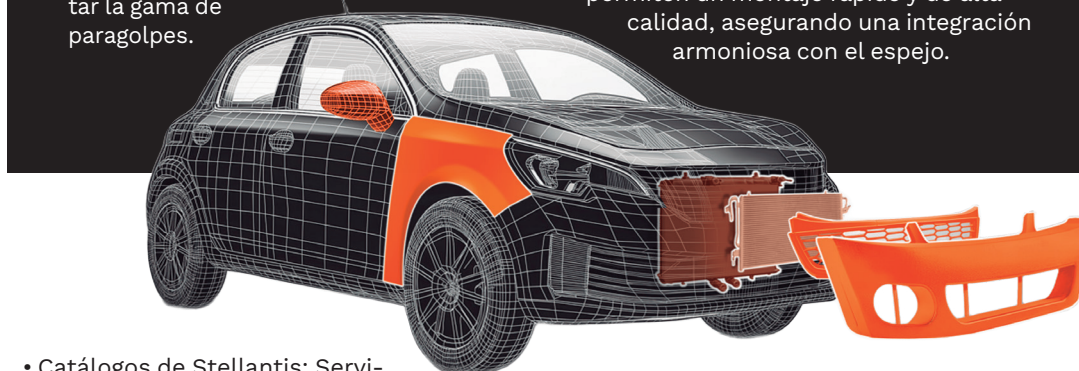
Con más de 100 productos, la gama de rejillas para paragolpes Eurorepar está diseñada para responder a las necesidades de un parque envejecido, con un kilometraje medio cada vez mayor y para complementar la gama de paragolpes.

● ALETAS DELANTERAS

Disponiendo de más de 60 productos, la gama abarca turismos y vehículos comerciales de marcas como Citroën, Fiat, Lancia, Opel y Peugeot. Fabricadas con materiales de alta calidad para garantizar una gran resistencia a los impactos y a la corrosión, están diseñadas para acoplarse a la perfección y garantizar una integración armoniosa con el resto de la carrocería.

● CARCASAS DE ESPEJO RETROVISOR

Más de 60 referencias, fabricadas con materiales de alta calidad que garantizan su durabilidad y resistencia a la intemperie a lo largo del tiempo. Diseñadas para adaptarse fácilmente al espejo, permiten un montaje rápido y de alta calidad, asegurando una integración armoniosa con el espejo.



- Catálogos de Stellantis: Service box, Service Box Multimarca, ePER, EPC OV Legacy.
- Catálogos que no son de Stellantis: Partslink 24.
- Plataformas de cotización: Audatex (Solera), Silver DAT, GT Estimate, Diva (Lacour). ●

MÁS INFORMACIÓN

➔ www.eurorepar.com
Red Distrito

Nueva laca AraClass de secado rápido con tecnología Chemcycling

Glasurit

Secado en 20 minutos a 40°C, o en 10 minutos a 60°C usando hasta un 40% menos de CO₂, entre las ventajas de la nueva A-C-24 Laca Ultimate Speed Eco Balance de Glasurit.





Glasurit, la marca premium de pintura de repintado de BASF presenta una innovadora laca que aporta un nuevo nivel de velocidad de proceso y reducción de consumo de energía. Formulada para garantizar la máxima calidad del producto y el menor tiempo de lijado a 40°C, la nueva laca cumple con los más altos requisitos de los talleres modernos.

Desde 1888, Glasurit ha sido sinónimo de la más alta calidad combinada con la responsabilidad social y ecológica. Esta última laca continúa respaldando el crecimiento de los clientes, ayudándolos a ser más competitivos y, al mismo tiempo, mejorando su huella ambiental e impulsando el rendimiento general.

Mayor rentabilidad. La laca AraClass A-C-24 Eco Balance ofrece una combinación única de velocidad de secado excepcional, menor consumo de energía y mayor rentabilidad. Por primera vez, los talleres pueden reducir su tiempo de secado habitual a la mitad, con la nueva laca lista en solo 20 minutos a 40°C, o en 10 minutos a 60°C. No solo reduce el consumo de energía, sino que también aumenta enormemente el rendimiento. “Cuando se combina con nuestros fondos, este proceso de baja temperatura es perfecto

para los vehículos eléctricos, ya que reduce su exposición al calor excesivo”, aseguran desde Glasurit. Además, no se necesita endurecedor adicional para la capa base, lo que reduce los costes.

Tecnología Chemcycling. Esta nueva laca se fabrica utilizando la nueva y avanzada tecnología Chemcycling de Eco Balance de Glasurit. Utiliza materias primas creadas a partir de neumáticos de desecho reciclados para reemplazar las materias primas fósiles. La materia prima reciclada se atribuye a la laca certificada a través de un enfoque “Biomass-balance”. Esto contribuye a una economía circular con hasta un 40% menos de CO₂ por kg de producto.

Aval de los principales fabricantes. Bajo la marca Glasurit, BASF comercializa una amplia gama de sistemas de pintura de repintado de automóviles, centrándose en fondos ecoeficientes a base agua y pinturas de alto sólido.

Con el uso de estos sistemas se pueden cumplir todos los requisitos legales de reducción de disolventes en cualquier parte del mundo, y en cuanto a apariencia y durabilidad, los productos cumplen con los mismos estándares de calidad que las pinturas a base de solventes. En esta área, la empresa ofrece una amplia

Estamos reinventando la rueda.

#EcoBalance
#Sostenibilidad
#CeroEmisiones



variedad de servicios para apoyar a sus clientes. Las pinturas de repintado automotriz de Glasurit están aprobadas por la mayoría de los principales fabricantes de automóviles para la reparación del mercado de accesorios en todo el mundo y son elegidas por ellos por su experiencia en color. ●

MÁS INFORMACIÓN

🖱 <https://ecobalance.glasurit.com>
✉ berta-irene.moya@basf.com



Una nueva laca de secado rápido de la serie Pioneer

Los talleres pueden ahorrar energía, reducir CO₂ y aumentar el rendimiento con la laca Race Finish-R Ultimate Speed eSense de R-M.

R-M ha introducido un nuevo producto innovador en la industria del repintado: una nueva generación de laca capaz de alcanzar una velocidad de secado asombrosa, en la mitad del tiempo habitual.

Con la laca Pioneer Series Race Finish-R eSense, los talleres ahora pueden experimentar un rendimiento de secado excepcional, listo en solo 20 minutos a 40°C, o en 10 minutos a 60°C. Incluso se seca al aire a 20°C en dos horas. Race Finish-R no solo reduce el consumo de energía, sino que acelera el rendimiento, lo que a su vez impulsa la rentabilidad. Con las temperaturas más bajas, es perfecto para vehículos eléctricos, mientras que el proceso único combina capas de fondo y capas de laca para un acabado impecable y de alto rendimiento.

Materias primas de neumáticos.

Al estar diseñado con la tecnología Chemcycling de eSense, utiliza materias primas de neumáticos al final de su vida útil para sustituir las materias primas fósiles. La materia prima reciclada se atribuye a la laca certificada a través de un enfoque de balance de masas, lo que contribuye a una economía circular con hasta un 40% menos de CO₂ por kg. de producto. Además, no se necesita endurecedor adicional para la capa base, lo que reduce

Transformando neumáticos viejos en nuevos trabajos de repintado.



aún más los costes. “Ponlo todo junto y Race Finish-R es perfectamente adecuado para reparaciones de carrocería completa. Impulsa tu sostenibilidad y tus resultados con la serie Pioneer”, animan desde la marca de pinturas.

La garantía de un acabado premium. Bajo la marca R-M, BASF comercializa una amplia gama de sistemas de pintura para el repintado del automóvil, centrándose en Tecnología de Color Ecoeficiente base agua y con alto contenido en sólidos. R-M garantiza el cumplimiento de todos los requisitos legales de emisión de compuestos orgánicos volátiles (VOC) en cualquier parte del mundo, garantizan-

do un acabado premium y alcanzando los más altos estándares de calidad demandados por nuestro mercado.

En esta área, la compañía ofrece una amplia variedad de servicios para apoyar y asesorar a sus clientes. R-M cuenta con la homologación de la mayoría de los fabricantes de automóviles para sus servicios posventa en todo el mundo, siendo reconocidos a nivel mundial por su extensa experiencia en color. ●

i MÁS INFORMACIÓN

🖱 <http://esense.rmpaint.com>
✉ berta-irene.moya@basf.com



Sikkens

Autosurfacer Optima: Reparación en menos tiempo y con menos costes energéticos

Sikkens, marca premium de repintado de vehículos, ofrece a los talleres de carrocería su nuevo aparejo de aplicación ininterrumpida, que aumenta la productividad al tiempo que reduce costes energéticos en un 85% gracias a su secado rápido.

En estos tiempos en los que los costes energéticos preocupan a los talleres de carrocería, la marca premium de repintado de vehículos Sikkens ha creado un nuevo aparejo de aplicación ininterrumpida que puede mejorar considerablemente la productividad, a la vez que reduce los costes energéticos. Se trata de Sikkens Autosurfacer Optima, el primero de una nueva generación de productos de la marca de AkzoNobel.

Gracias a su secado rápido -30 minutos a temperatura ambiente, 5 minutos con infrarrojos y 10 minutos de secado a 60°C-, Autosurfacer Optima acelera los tiempos de proceso, lo que libera espacio en la cabina y, en última instancia, reduce el gasto energético en un 85%.

“No nos equivocamos al pensar que el coste energético es una de las preocupaciones más importantes

para los talleres de carrocería en la situación actual”, explica Víctor Monteagudo, Technical Service Team Lead VR EMEA de Sikkens. Por este motivo, Sikkens ha desarrollado Autosurfacer Optima. Para ayudar a los clientes a hacer frente a los costes energéticos cada vez más altos y aumentar la productividad.

Método One-stop. A diferencia de los aparejos convencionales, el método de aplicación One-stop de Autosurfacer Optima no requiere evaporación entre capas, ni antes del secado forzado con infrarrojos o a 60°C. Esto puede significar una reducción del 80% de los tiempos de proceso cuando se seca con infrarrojos en comparación con un aparejo estándar, lo que permite a los talleres aumentar la producción en una jornada laboral.

La mejora de la protección contra la corrosión también elimina la necesidad del largo proceso de pretrata-



miento, como el uso de bayetas de pretratamiento o *washprimer*. Esto significa que se puede empezar a trabajar inmediatamente, lo que reduce el coste total de reparación.

Además del ahorro de tiempo y energía que ofrece Autosurfacer Optima, la nueva generación de aparejos requiere utilizar menos producto en cada reparación y genera menos desperdicio porque no se tiene que lijar, con lo que las reparaciones son más sostenibles. ●



MÁS INFORMACIÓN

🖱 www.akzonobel.com/en/countries/spain
✉ josepmaria.casellas@akzonobel.com
☎ 932 670 800



El perfecto equilibrio entre la máxima calidad y la más alta sostenibilidad

La eficiencia en el taller ya no se mide solo en rapidez o productividad. Cada vez avanzamos más hacia una evolución más consciente y responsable en la forma de trabajar, y es aquí donde la sostenibilidad se ha convertido en un factor estratégico. Esta es la razón de ser de **LOW IMPACT SYSTEM** de **SINNEK**, un proceso que aboga por un entorno de trabajo más respetuoso, eficiente y seguro para el taller a través de la innovación, el rendimiento y la conciencia medioambiental.

LOW IMPACT SYSTEM es un proceso que busca minimizar la huella ambiental del proceso de repintado sin comprometer el rendimiento ni la calidad final del acabado.

No se trata solo de un conjunto de productos. Es una metodología de trabajo donde cada aplicación del sistema representa un compromiso real con el entorno.

“**LOW IMPACT SYSTEM** minimiza la huella ambiental de la reparación sin comprometer el rendimiento ni la calidad final del acabado”

VENTAJAS DE USO

- 1 **Reducción significativa de emisiones VOC:** Reduce las emisiones VOC a la atmósfera, generando un menor impacto ambiental.
- 2 **ENTORNO DE TRABAJO MÁS SALUDABLE:** Protección para el profesional a través de una menor exposición directa a solventes.
- 3 **AHORRO EN LA GESTIÓN DE RESIDUOS:** Minimiza la generación de residuos como desechos de pintura o disolventes.
- 4 **PRODUCTOS FORMULADOS CON TECNOLOGÍA DE VANGUARDIA:** **LOW IMPACT SYSTEM** se fundamenta en el uso de productos con bajo contenido VOC y tecnología base agua.

LOW IMPACT SYSTEM: PRODUCTOS QUE LO INTEGRAN

PREPARACIÓN DEL FONDO



- Este sistema integra el aparejo **UHS PF/ de SINNEK**, el cual destaca por su gran poder de relleno, así como una excelente facilidad de lijado, lo que reduce la necesidad de aplicaciones adicionales y optimiza el tiempo de mano de obra.
- Un aparejo de máximo rendimiento para un mínimo impacto ambiental.

Aparejo UHS

PF/
APAREJO
UHS

30'

PF/9110 Blanco
PF/7040 Gris Medio
PF/7016 Gris Oscuro



APLICACIÓN DEL COLOR



- En el núcleo del proceso se encuentra el sistema de pintado **SERIE W6000**, la base bicapa de tecnología base agua de **SINNEK**, que aúna eficiencia y sostenibilidad.
- Para el pintado de interiores, zonas no visibles de la carrocería o piezas de sustitución, **LOW IMPACT SYSTEM** incorpora la resina **WA/6075 UNDERHOOD**, la cual permite reproducir el acabado OEM original en un único paso, reduciendo considerablemente el consumo de materiales.

Proceso de color optimizado

SERIE
W6000

15-20'

Pintado de interiores
(o pieza de sustitución)

WA/6075
UNDERHOOD

15'



CAPA FINAL DE BARNIZ



- El proceso se presenta con el barniz **UHS 2:1 CC/1700 HIGH PERFORMANCE**, formulado con resinas de última generación, que aseguran una aplicación fluida y alta extensibilidad. Destaca por su composición con bajo contenido VOC, su excelente resistencia química y física incluso en condiciones adversas, y su secado a temperatura ambiente (20°C), lo que permite procesos de secado sin encender la cabina, eliminando el gasto energético asociado.

Sostenibilidad con acabado premium

CC/1700
BARNIZ UHS



HA/	8045	8055	8065	8070
20°C	4h.	3,5h.	2h.	1,5h.



UNA OPORTUNIDAD PARA AVANZAR HACIA UNA CARROCERÍA MÁS CONSCIENTE, RESPONSABLE Y RENTABLE

En conjunto, el **LOW IMPACT SYSTEM** de SINNEK ofrece una ruta clara para evolucionar hacia un modelo de trabajo más sostenible, sin renunciar a la calidad ni al rendimiento esperado por el cliente final.

Un proceso completo, medible y replicable, que convierte cada reparación en una oportunidad para avanzar hacia una carrocería más consciente y rentable.



MÁS INFORMACIÓN

Ugarte Industrialdea, 147
20720 Azkoitia (Gipuzkoa) - Spain

www.sinnek.com

sinnek@sinnek.com

+34 943 74 28 00



Tecsolda

Acercando al taller los métodos de los fabricantes de vehículos

Tecsolda, especialista con más de 30 años de experiencia en soldadura por resistencia y reparación de la carrocería, ofrece un catálogo completo de soluciones para reparación de acero, aluminio, plástico y PDR, intentando reproducir fielmente los sistemas empleados por los principales fabricantes de vehículos.

La estructura de un automóvil moderno es el resultado de un proceso de fabricación altamente complejo, fruto de décadas de evolución tecnológica, exigencias normativas cada vez más estrictas y una clara prioridad por la seguridad de los ocupantes. Esta complejidad, diseñada y controlada al milímetro en fábrica, se traslada inevitablemente a los talleres de reparación de carrocería, donde reproducir esas condiciones supone uno de los mayores retos del sector.

Los vehículos actuales ya no se fabrican con un único tipo de acero. En una misma estructura pueden convivir acero convencional, acero de alta y ultra alta resistencia, chapa estampada en caliente, aluminio, materiales compuestos, uniones adhesivas y mecánicas, etc.

Propiedades diferentes. Cada uno de estos materiales tiene propiedades mecánicas, térmicas y de reparación diferentes, lo que obliga a diseñar la estructura como una combinación precisa de zonas rígidas y deformables.

Cuando un vehículo sufre un accidente, el taller se enfrenta al desafío de restaurar una estructura diseñada para fabricarse, no para repararse. Esto convierte cada reparación estructural en un trabajo de alta responsabilidad técnica y de seguridad.



Tecsolda ha elaborado un completo catálogo que da solución a las reparaciones más exigentes y complejas, y que acercan a los talleres de reparación a los fabricantes de vehículos.

Un catálogo completo. Su catálogo se divide en acero, aluminio, plástico y PDR (Paintless Dent Repair). Soluciones que intentan reproducir fielmente los sistemas empleados por los principales fabricantes de vehículos.

Porque, en definitiva, la sofisticación en la fabricación de las estructuras de los automóviles ha elevado notablemente el nivel de

exigencia en los talleres de reparación de carrocería. Cada avance en seguridad y diseño supone también una mayor responsabilidad en su reparación. Por ello, entender cómo se fabrica un vehículo es hoy en día imprescindible para repararlo correctamente, garantizando no solo su apariencia, sino también su comportamiento estructural y la seguridad de sus ocupantes. ●

i MÁS INFORMACIÓN

➤ www.tecsolda.com
✉ carroceria@tecsolda.es
☎ (+34) 937 776 421



Grupo Torrejón

Expansión con sello de calidad en chapa, pintura y reparación integral

Con una estrategia basada en la especialización, la innovación tecnológica y la cercanía al cliente, Grupo Torrejón continúa consolidando su crecimiento con la apertura de dos centros franquiciados: Direma Sport, en Yuncos (Toledo) y Autocisa, en el barrio madrileño de Usera.

La expansión de una red de talleres no ocurre por casualidad. Sucede cuando se combinan años de experiencia, un servicio de máxima calidad y una estrategia clara y orientada. Es lo que lleva ofreciendo desde 2006 Grupo Torrejón, la red de talleres especialistas en chapa y pintura, aunque acaben ofreciendo un servicio integral, dirigida por Javier Priego. Con ocho talleres, siete de ellos en la Comunidad de Madrid y uno en Yuncos (Toledo), cuatro en régimen de franquicia y cuatro propios, que atienden con profesionalidad y enfoque personalizado a cada cliente.

La apertura de nuevos centros ha marcado un avance claro en los últimos meses. “Esta expansión forma parte de nuestra estrategia para ofrecer servicios más cercanos y accesibles, instalaciones con tecnología avanzada para diagnósticos, reparaciones y mantenimiento integral”, asegura Priego. Prueba de ello son sus dos últimas aperturas en régimen de franquicia: Direma Sport, el primero fuera de la Comunidad de Madrid, y Autocisa, en el barrio madrileño de Usera.

Duplicar facturación en cuatro meses. “El mayor orgullo es franquiciar un taller como el de Yuncos, con una facturación y procesos discreta, y relanzarlo

duplicando su facturación en tan sólo cuatro meses y hacerle crecer incorporando nuevos profesionales a raíz de la demanda”, explica Priego. “Ver cómo se repara el doble de coches que antes con una gran rotación de vehículos, acortando los plazos de reparación, resulta muy satisfactorio de que se están haciendo las cosas bien”, defiende.

Con 1.300 m² de superficie, el centro de Yuncos combina a la perfección funcionalidad y capacidad de trabajo. El espacio está distribuido en dos naves contiguas, ambas con acceso independiente desde el exterior, pero completamente comunicadas para crear un flujo de trabajo ordenado, rápido y eficaz. Cuenta con dos cabinas de pintura de última generación; una zona acristalada de oficinas para ofrecer atención profesional, cómoda y cercana al cliente y una amplia área de reparación, preparada para afrontar desde pequeñas intervenciones hasta trabajos estructurales complejos. Todo lo necesario para “cumplir con nuestro lema de devolver la ilusión de estrenar coches a los clientes que los reparan en nuestros centros”, sentencia Priego.

Estándar de calidad. Los vehículos modernos requieren talleres capaces de trabajar con nuevas tecnologías, carrocerías avanzadas y una electrónica cada vez más exigente. Y Grupo Torrejón está preparado

Excelencia técnica y especialización en reparaciones de varilleros



- En los últimos meses, Grupo Torrejón ha reforzado su compromiso con la excelencia técnica, poniendo especial énfasis en las reparaciones de varilleros, una de las especialidades que mejor define el saber hacer de la enseña y que han supuesto nada menos que 1.600 reparaciones anuales de esta tipología.
- Gracias a la precisión, experiencia y formación de sus equipos, sigue ofreciendo soluciones eficaces para la reparación de daños sin necesidad de pintura, respetando la estructura original del vehículo y optimizando los tiempos de entrega.

para ello. Porque en un mercado tan competitivo, no basta con abrir nuevos centros: es imprescindible hacerlo con un estándar de calidad sólido y homogéneo. ●

MÁS INFORMACIÓN

➡ www.grupotorrejon.com
✉ gerenciagrupotorrejon@gmail.com
☎ Javier Priego – 610 984 920

Haz que los datos trabajen para ti

BASES DE DATOS SUSCRIPCIONES PRO

FORMATO EXCEL

RECAMBISTAS

- ✓ **Top 600** Distribuidores Recambio Multimarca
- ✓ **Top 200** Distribuidores Independientes
- ✓ Recambistas en **Grupos**
- ✓ Principales **distribuidores por CC.AA.**
- ✓ **Directorio** provincial
- ✓ **Top 200** Concesionarios

PRIMER AÑO : 1.140€

ACTUALIZACIÓN ANUAL: 476€

TALLERES TURISMO

- ✓ **Top 1.000** de empresas de reparación multimarca
- ✓ **Top 1.000** de concesionarios
- ✓ **El sector** de la reparación por **provincias**
- ✓ **Localidades** con mayor parque

PRIMER AÑO : 1.128€

ACTUALIZACIÓN ANUAL: 476€

TALLERES DE NEUMÁTICOS

- ✓ **Top 400** de empresas de talleres especialistas de neumáticos
- ✓ **Top 100** de empresas distribuidoras de neumáticos
- ✓ Los distribuidores, **por provincias**

PRIMER AÑO : 763€

ACTUALIZACIÓN ANUAL: 336€

TRANSPORTISTAS Y TALLERES VI

- ✓ **Top 3.400** Empresas de Transporte de mercancías. Facturación +1 M.€.
- ✓ **Top 350** Concesionarios de Vehículo Industrial
- ✓ **Top 200** Talleres multimarca de VI
- ✓ Localidades con mayor **parque VI**

PRIMER AÑO : 1.128€

ACTUALIZACIÓN ANUAL: 476€



BASES DE DATOS
FORMATO EXCEL

VENTAS + RESULTADO

último año, evolución,
rentabilidad y más...

Registros con dirección
completa, contacto,
teléfono y email
corporativo

INCLUYE
ANUARIO
EN PAPEL

INFOCAP
Información B2B de valor



INFORMACIÓN
Y VENTA

Tel: (+34) 913 603 173

INFOCAP
Información B2B de valor

REGALO

**PIDE AHORA CON TU
SUSCRIPCIÓN** estos

Auriculares inalámbricos.

SONY WFXB700

* Hasta final de existencias

