

Verificar desalineaciones en chasis de camión

Cuando la verificación visual no es suficiente para comprobar una desalineación o deformación del bastidor de un camión, se emplean equipos con los que el profesional del taller es capaz de cuantificarlas. Descubre paso a paso cómo comprobar una deformación lateral en un bastidor de tractora.

Si el siniestro sufrido por un camión afecta a su bastidor debe ser sometido a una verificación previa para determinar los daños sufridos.

Los bastidores adoptan la clasificación propia de la naturaleza del camión. Así, pueden ser rígidos, de tractora, de semirremolques o remolques. Todos ellos tienen una misma característica geométrica, que es la simetría a lo largo del eje longitudinal, y una misma característica constructiva, ya que son estructuras compuestas fundamentalmente por dos vigas resistentes.

Ambos aspectos hacen que su verificación sea sencilla. De hecho, algunas deformaciones pueden apreciarse con la simple observación de sus líneas geométricas, y las herramientas necesarias para estas verificaciones pueden ser simples cuerdas, niveles, reglas y plomadas.

Las deformaciones que pueden detectarse se reducen a desviaciones laterales de los largueros, verticales, torsionales y locales.

Los equipamientos desarrollados para hacer más eficaces los procesos de trabajo de los reparadores,

aunque basados en herramientas primitivas, se han desarrollado y actualizado para dar información de las deformaciones y su importancia mediante la medición longitudinal o angular.

El siguiente paso a paso corresponde a la verificación de una deformación lateral en un bastidor de tractora mediante el equipamiento adecuado. ◀



1 Colocar las reglas autocentrantes. Trasladar el eje de simetría del bastidor a un lateral.



2 Las reglas no deben situarse en zonas de cambio de sección del bastidor.



3 Instalar el adaptador de llanta.



4 Nivelado del eje del adaptador sobre la horizontal. Convergencia cero.



5 Fijar el proyector láser en el eje del adaptador y dirigir el láser hacia la escala trasera.



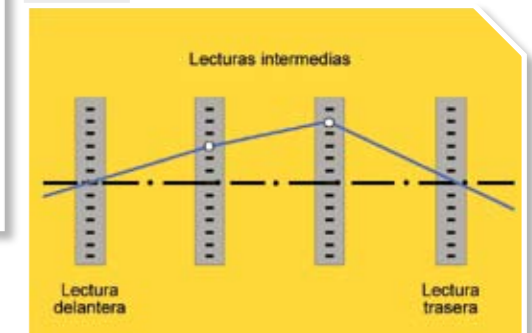
6 Dirigir el láser hacia la escala delantera.



7 Regular la ruleta blanca hasta que las lecturas trasera y delantera coincidan.



8 Dirigir el láser a las escalas intermedias. Las diferencias en milímetros con los valores extremos serán las deformaciones laterales en cada punto.



9 Esquemas de deformación.

en colaboración con

CENTRO ZARAGOZA
INSTITUTO DE INVESTIGACIÓN
SOBRE REPARACIÓN DE VEHÍCULOS, S.A.
centro-zaragoza.com