

# Rentabilidad en el enmascarado

**Cuando un vehículo sufre una colisión, es preciso reparar o sustituir determinadas piezas de chapa. Una vez terminado el trabajo del chapista, el automóvil pasa a manos del pintor, cuya misión será eliminar cualquier evidencia de que se ha efectuado una reparación, dejando el vehículo como recién salido de fábrica.**

**Entre las operaciones que se incluyen** en un proceso de pintado se encuentra el enmascarado del vehículo, tarea laboriosa y muy artesanal a la que no se presta apenas importancia. Incluso, en algunos casos, son aprendices o personal con menor formación los que realizan estas labores.

Produce un pésimo efecto observar una goma pintada como consecuencia de un mal enmascarado;

pulverizaciones de color en los huecos de las puertas, debido a un deficiente proceso de enmascarado; o manchas sobre algunas piezas tapadas con pliegos de papel de periódico o de publicidad, con multitud de tintes reproducidos en aquellas piezas tapadas, debido a la acción de la pintura al agua. Además, después habría que dedicar tiempo a corregir los defectos y manchas, lo que va en detrimento de la rentabilidad.

Los fabricantes de productos destinados al enmascarado disponen de una gran variedad de

*Los productos específicos para enmascarar garantizan un resultado de calidad y evitan repastos ante posibles defectos.*



artículos con aplicaciones específicas, cuyo objetivo fundamental es mejorar la calidad de la cubrición y del proceso de su retirada, también llamado desenmascarado, con criterios de rentabilidad.

**PROPIEDADES.** Los elementos de enmascarado están en contacto con gran variedad de elementos químicos (disolventes, base agua, aplicaciones con catalizadores, como barnices y aparejos, etc.), cuya finalidad es dotar al producto base de suficiente dureza. Al ejecutar las distintas aplicaciones de pintado, éstas también se depositan sobre los distintos productos empleados para enmascarar, que han de soportar esta gama de aplicaciones sin ver modificadas sus propiedades de resistencia.

Las propiedades que han de tener los distintos productos de enmascarado son varias. En primer



*Fundas de enmascarado, adecuadas para tapar vehículos completos de cualquier longitud.*

**Produce un pésimo efecto observar una goma pintada o pulverizaciones de color en los huecos de las puertas debidas a deficientes procesos de enmascarado**

lugar, una buena resistencia mecánica. El proceso de enmascarado de una moldura, por ejemplo, puede tener como objetivo un tapado integral con cinta de carrocería para salvaguardar la integridad de la pieza en el lijado realizado en las inmediaciones.

Otra es la resistencia al agua y a los disolventes, pues ambos pueden afectar al producto de enmascarado. Por ejemplo, los disolventes atacan al adhesivo que se emplea en las cintas, afectando a la estanqueidad de la misma o provocando pulverizaciones indeseadas o restos de adhesivo, con el posterior trabajo de eliminación.

Algunas propiedades más son la resistencia a las altas temperaturas, pues el secado de un proceso



Diferencias entre enmascarar zonas sensibles de forma correcta (izquierda) e incorrecta (derecha).

de pintado se realiza en una cabina de pintura alcanzando temperaturas de hasta 60° C; la facilidad de corte y resistencia al rasgado, con herramientas específicas para realizar los cortes; y la elasticidad, que permitirá adaptarse a las irregularidades de la pieza.

También hay que señalar una buena adherencia en su colocación y facilidad en su retirada. Por ejemplo, si cubrimos una luna parabrisas con cinta de carrocerero, la primera dificultad radica en introducir la cinta entre la goma y la chapa. El segundo problema aparece al retirarla, una vez barnizada y seca la pieza. Posiblemente dejemos restos de la cinta pegados, obligando a retirarlos con tiempo extra (no facturado) y grandes dosis de paciencia.

**PRODUCTOS.** Los fabricantes de productos de enmascarado ofrecen al profesional una gama

específica para cubrir zonas especialmente sensibles y conseguir un resultado de calidad.

- **Cintas especiales de alto rendimiento.** Sus propiedades se ajustan a los estados y productos de pintado: resistencia a altas temperaturas, disponibilidad en diferentes anchuras, buena adherencia sobre gomas y superficies plásticas y resistencia al levantamiento involuntario, a la base agua y a los disolventes.
- **Burletes.** Gran variedad de tipos y formas para favorecer su colocación y permitir tapar fácilmente aberturas estrechas y anchas. Hay de tipo cordón, con distinto diámetro; planos, con el adhesivo en uno de los laterales y especialmente destinados a las líneas de puerta; y tubulares, con mayor versatilidad de empleo.
- **Plástico plegado con cinta adhesiva.** Su virtud es la facilidad de colocación y su posterior extensión. Dispone de una ligera carga estática, para adaptarse perfectamente a la configuración del vehículo.

## Los productos destinados al enmascarado permiten mejorar la calidad de la cubrición y el desenmascarado con criterios de rentabilidad

- **Fundas de enmascarado.** Su principal característica son sus dimensiones, pues alcanzan los 5 metros de anchura y longitud adaptable a la del vehículo. El proceso de trabajo con ellas consiste en realizar un encintado previo de todo el perfil de la pieza o piezas para, posteriormente, extender la funda, recortar la superficie de las piezas a pintar y encintar de nuevo sobre las cintas iniciales. Trabajar con estas fundas es sensiblemente más rápido que con cualquier otro enmascarado.
- **Papel de enmascarar.** El elemento de enmascarado por excelencia, desechando, por supuesto, el papel de periódico o publicidad. Ofrece variedad de anchuras, desde 20 cm. a 1,50 m., en un dispensador o carro donde se coloca la cinta.
- **Cintas de molduras.** Este tipo de cintas surgió para tapar las molduras pegadas al vehículo y su enmascarado resultaba tremendamente laborioso para el operario. Su empleo se ha extendido a otras zonas que presentan dificultad en el tapado. La principal característica de estas cintas radica en su configuración, al disponer de una parte de mayor anchura y elasticidad y de otra parte plástica con cierta rigidez. Ésta carece de adhesivo y su rigidez proporciona esa facilidad para llegar a las zonas difíciles y cubrir de forma rápida y eficaz.
- **Otros productos.** Aquí nos encontramos con las fundas cubrerruedas, que permiten un tapado rápido de las ruedas, y los cordones levanta gomas, cuyo objetivo es elevar las gomas y acceder, de forma más

en colaboración con



www.cesvimap.com

rápida y cómoda, a tapparlas con cinta y garantizar un tapado integral. Dentro de este grupo, incluimos las cintas de perfilar, que se caracterizan por su reducido espesor y están indicadas para zonas donde existan, por diseño, varios colores. Por último, las cintas de transición están destinadas a la aplicación de difuminados, dejando una línea imperceptible de la aplicación.

**RECURSOS RENTABLES.** Es fácil identificar si un vehículo ha sido repintado observando tan sólo las zonas susceptibles de ser tapadas. La localización de estos pequeños defectos resta valor al vehículo, no sólo al tasador, que pondría un valor negativo a esta circunstancia, sino al propietario del vehículo, al que le suscita cierto desencanto. Utilizando este tipo de productos se garantiza un tapado de calidad, reduciendo los tiempos de colocación y, a su vez, eliminando el repaso ante posibles defectos, empleando tiempo y dinero que no es pagado al taller en ningún caso.

La rentabilidad de estos productos se compara con un proceso de enmascarado convencional, en el cual utilizamos cintas "normales" y papel de enmascarar. Por ejemplo, si queremos pintar una aleta delantera y la puerta delantera adyacente en una berlina de cuatro puertas, los tiempos resultantes con estos productos son el 23% inferiores respecto al sistema convencional de enmascarado, con un reducido incremento en el coste de materiales de en torno a tres euros. ◀